

Certificado de Calibração

Calibration Certificate

n. 71-230606/22

Data da Calibração: 06/06/2022

Date of calibration

Data da Emissão: 13/06/2022

Date of emission

Página 1 de 2

Page 1 of 2

1. CONTRATANTE: IMPACTA INSTRUMENTAÇÃO EIRELI ME

Contracting

Rua Dr. Washington Luiz, 556 - Jardim Santa Francisca - Guarulhos - SP

2. SOLICITANTE: O mesmo

Customer

Impacta Instrumentos

Padrão: I 007

Validade: Junho/2025

3. OBJETO DA CALIBRAÇÃO (SMC): RÉGUA GRADUADA DE AÇO

Object of Calibration

Intervalo de Medição: (0 a 1000) mm

Measuring Interval

Valor de uma Divisão: 1 mm

Scale Interval

Fabricante: Vonder

Manufacturer

Modelo: Não consta

Modelo

Nº Identificação (solicitante): I-007

Identification

Nº Série (fabricante):

Serial Number

Ordem de Serviço:

Service Order

Não consta

0737-79450/22

4. PADRÃO UTILIZADO (SMP):

Standard Used

Denominação

Name

4.1. Régua Graduada de Aço

4.2. Lupa Graduada

Nº Identificação

Identification

LD-013-009

LD-013-010

Validade

Validity

jan/2023

abr/2024

Rastreabilidade Metrológica

Metrological Traceability

n. 00397/20 - RBC - Mitutoyo

n. 52-091404/22 - RBC - Limetro

5. PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO:

Calibration Procedure

ITDIM-033-RBC

A régua graduada foi calibrada por comparação com régua graduada padrão. Foi realizada a zeragem junto ao padrão, com o auxílio de uma lupa graduada. Os pontos de medição, pré-determinados, foram referenciados na régua graduada padrão utilizando-se uma lupa graduada para realizar a leitura de indicação. Foram realizados no mínimo 3 ciclos de medição.

Observações:

Comments

A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com graus de liberdade efetivos (v_{eff}) corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. Os valores de k e v_{eff} são apresentados na tabela de resultados.

6. CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A CALIBRAÇÃO:

Environmental Conditions during Calibration

Temperatura: (20 ± 1)°C

ITDIM-033-RBC-CC4

Certificado de Calibração

Calibration Certificate

n. 71-230606/22

Data da Calibração: 06/06/2022

Date of calibration

Data da Emissão: 13/06/2022

Date of emission

Página 2 de 2

Page 2 of 2

7. RESULTADOS:

Results

TABELA DE RESULTADOS - LADO "A"

VALOR NOMINAL	VALOR MEDIDO	CORREÇÃO	U	k	V _{eff}
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
0,0	0,0	0,0	0,5	2,00	∞
100,0	99,9	0,1	0,5	2,00	∞
200,0	199,9	0,1	0,5	2,00	∞
300,0	299,9	0,1	0,5	2,00	∞
400,0	399,9	0,1	0,5	2,05	50
500,0	499,8	0,2	0,5	2,05	50
600,0	599,8	0,2	0,5	2,05	50
700,0	699,8	0,2	0,5	2,05	50
800,0	799,7	0,3	0,5	2,05	50
900,0	899,6	0,4	0,5	2,05	50
1000,0	999,5	0,5	0,5	2,05	50

TABELA DE RESULTADOS - LADO "B"

VALOR NOMINAL	VALOR MEDIDO	CORREÇÃO	U	k	V _{eff}
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
0,0	0,0	0,0	0,5	2,00	∞
100,0	99,9	0,1	0,5	2,05	50
200,0	199,9	0,1	0,5	2,05	50
300,0	299,9	0,1	0,5	2,00	∞
400,0	399,8	0,2	0,5	2,05	50
500,0	499,7	0,3	0,5	2,05	50
600,0	599,6	0,4	0,5	2,00	∞
700,0	699,4	0,6	0,5	2,00	∞
800,0	799,3	0,7	0,5	2,05	50
900,0	899,2	0,8	0,5	2,05	50
1000,0	999,1	0,9	0,5	2,00	∞

Onde: O valor da correção sempre deverá ser somado algebricamente à indicação da régua graduada.

Executante: Hiago Fernando de Jesus

Ronaldo André Santana de Oliveira
Signatário Autorizado